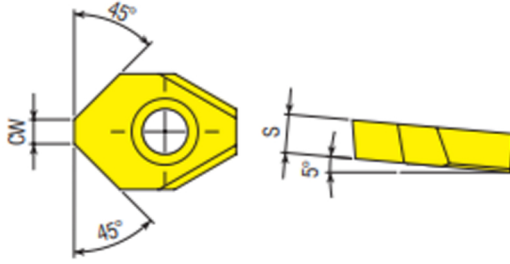


Torna ve freze tezgahlarında
kama kanalı pah kırma uçları.
Inserts for keyway chamfering on
lathe and milling machines.
Wendeschneidplatten zum Anfasen von
Keilnuten auf Dreh- und Fräsmaschinen



Uç Kodu Insert Code Wendepplatten-Bezeichnung	Stok Stock Lager	Uç Ölçüleri (mm) Insert Dimension (mm) Abmessung (mm)		
		D MIN	CW	S
B41.00.0150.CH.VP3001	●	17	1.5	4.0
B41.00.0300.CH.VP3001	●	22	3.0	4.0
B42.00.0600.CH.VP3001	●	30	6.0	6.0

Tipik kesme şartları / Typical cutting conditions / Standard-Schneidbedingungen: İlerleme (Vf): 3000-8000 mm/dak (min) / Paso (ap): 0.02-0.08 mm / Vorschub (Vf): 3000-8000 mm/min

R: Sağ / Right / Rechts L: Sol/Left/Links

● Stokta / In Stock / Auf Lager ○ Stokta Yok / Non Stock Item / Kein Lagerartikel, Lieferzeit auf Anfrage

Sipariş Örneği/Ordering Example/Bestellbeispiel

1 ad./pcs./stück B41.00.0150.CH.VP3001