



Sağ versiyon gösterilmiştir  
Right hand version shown  
Abbildung zeigt rechte Ausführung

Uç Kodu Insert Code Wendepplatten-Bezeichnung	Stok Stock Lager		Uç Ölçüleri (mm) Insert Dimension (mm) Abmessung (mm)				Kalite Grade Sorte	Minimum Çap Ø Minimum Diameter Ø Kleinsten Durchmesser #	Kanal Derinliği Depth of Groove Up to Stechtiefe bis zu	Kanal Geniřliđi Width of Groove Stechbreite	
	R	L	CW	S	RE	CDX					DMIN
T20.00.0815.45.04R/L	●	●	1.5	3.25	0.4	1.6	8	VK20F01	8	1.6	1.5
T20.00.1220.45.05R/L	●	○	2.0	3.25	0.5	1.8	12	VK20F01	12	1.8	2.0
T20.00.2024.45.06R/L	●	○	2.4	3.25	0.6	2.0	20	VK20F01	20	2.0	2.4

AAUT.. Tipi katerlerle kullanınız. / Use with AAUT type toolholder. / Einsatz mit AAUT-Werkzeughalter

Kullanım öncesinde dip boşluk işlenmiş olmalıdır. / The undercut must be placed before axial machining. / Der Freistich muss vor der Axialbearbeitung gefertigt werden  
İndekslediđinde boy ±0.02mm / Indexability length ±0.02mm / Wiederholgenauigkeit Länge ± 0,02 mm