



Uç Kodu Insert Code Wendepplatten-Bezeichnung	Stok Stock Lager		Uç Ölçüleri (mm) Insert Dimension (mm) Abmessung (mm)				Kalite Grade Sorte	Minimum Çap Ø Minimum Diameter Ø Kleinstes Durchmesser	Kanal Derinliği Depth of Groove Up to Stechtiefe bis zu	Kanal Geniřliđi Width of Groove Stechbreite	
	R	L	CW	S	RE	CDX					DMIN
T20.00.1220.45.10R/L	●	○	2.0	3.25	1.0	1.8	12	VK20F01	12	1.8	2

AAUT.. Tipi katerlerle kullanınız. / Use with AAUT type toolholder. / Einsatz mit AAUT-Werkzeughalter

Kullanım öncesinde dip boşluk işlenmiş olmalıdır. / The undercut must be placed before axial machining. / Der Freistich muss vor der Axialbearbeitung gefertigt werden
 İndekslediđinde boy ±0.02mm / Indexability length ±0.02mm / Wiederholgenauigkeit Länge ± 0,02 mm

R: Sağ / Right / Rechts L: Sol/Left/Links

● Stokta / In Stock / Auf Lager ○ Stokta Yok / Non Stock Item / Kein Lagerartikel, Lieferzeit auf Anfrage

Sipariş Örneđi/Ordering Example/Bestellbeispiel

1 ad./pcs./stück AAUT-T20-R-1616-45